

**ÚDAJE UVÁDĚNÉ NA VNĚJŠÍM OBALU**

**Krabička**

**1. NÁZEV LÉČIVÉHO PŘÍPRAVKU**

Natrium chloratum DHU  
D5 – D30  
Tablety

**2. OBSAH LÉČIVÉ LÁTKY**

Natrium chloratum

**3. SEZNAM POMOČNÝCH LÁTEK**

Monohydrát laktózy, bramborový škrob, magnesium-stearát.

**4. LÉKOVÁ FORMA A OBSAH BALENÍ**

80 tablet

**5. ZPŮSOB A CESTA PODÁNÍ**

Perorální podání.

**6. ZVLÁŠTNÍ UPOZORNĚNÍ, ŽE LÉČIVÝ PŘÍPRAVEK MUSÍ BÝT UCHOVÁVÁN MIMO DOHLED A DOSAH DĚTÍ**

Uchovávejte mimo dohled a dosah dětí.

**7. DALŠÍ ZVLÁŠTNÍ UPOZORNĚNÍ, POKUD JE POTŘEBNÉ**

Homeopatický léčivý přípravek bez schválených léčebných indikací.  
Biochemické tablety podle Dr. Schüsslera No. 8.  
Nepoužívejte po uplynutí doby použitelnosti.  
Používejte podle rady odborníka na homeopatii.  
Pokud si nejste jistý(á), poraďte se se svým lékařem nebo lékárníkem.  
Datum revize textu: 8.6.2016  
V licenci DHU, Karlsruhe, Německo.

**8. POUŽITELNOST**

EXP

**9. ZVLÁŠTNÍ PODMÍNKY PRO UCHOVÁVÁNÍ**

**10. ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ PRO LIKVIDACI NEPOUŽITÝCH LÉČIVÝCH PŘÍPRAVKŮ NEBO ODPADU Z NICH, POKUD JE TO VHODNÉ**

Nepoužitelné léčivo vraťte do lékárny.

**11. NÁZEV A ADRESA DRŽITELE ROZHODNUTÍ O REGISTRACI**

Držitel rozhodnutí o registraci:  
Deutsche Homöopathie-Union DHU – Arzneimittel GmbH & Co. KG,  
Ottostraße 24  
76227 Karlsruhe, Německo

Výrobce:  
Dr. Peithner KG nunmehr GmbH & Co  
Richard Strauss-Straße 13

1230 Vídeň, Rakousko

Deutsche Homöopathie-Union DHU – Arzneimittel GmbH & Co. KG,  
Ottostraße 24  
76227 Karlsruhe, Německo

**12. REGISTRAČNÍ ČÍSLO**

Reg. číslo: 93/295/92-A/C

**13. ČÍSLO ŠARŽE**

č.š.:

**14. KLASIFIKACE PRO VÝDEJ**

**15. NÁVOD K POUŽITÍ**

Dávkování: 3x2 tablety.

**16. INFORMACE V BRAILLOVĚ PÍSMU**

Natrium chloratum

**ÚDAJE UVÁDĚNÉ NA VNITŘNÍM OBALU**

**Etiketa na lahvičce**

**1. NÁZEV LÉČIVÉHO PŘÍPRAVKU**

Natrium chloratum DHU  
D5 – D30  
Tablety

**2. OBSAH LÉČIVÉ LÁTKY**

Natrium chloratum

**3. SEZNAM POMOCNÝCH LÁTEK**

Monohydrát laktózy, bramborový škrob, magnesium-stearát.

**4. LÉKOVÁ FORMA A OBSAH BALENÍ**

80 tablet

**5. ZPŮSOB A CESTA PODÁNÍ**

Perorální podání.

**6. ZVLÁŠTNÍ UPOZORNĚNÍ, ŽE LÉČIVÝ PŘÍPRAVEK MUSÍ BÝT UCHOVÁVÁN MIMO DOHLED A DOSAH DĚTÍ**

Uchovávejte mimo dohled a dosah dětí.

**7. DALŠÍ ZVLÁŠTNÍ UPOZORNĚNÍ, POKUD JE POTŘEBNÉ**

Homeopatický léčivý přípravek bez schválených léčebných indikací.  
Biochemické tablety podle Dr. Schüsslera No.8.  
Nepoužívejte po uplynutí doby použitelnosti.  
Používejte podle rady odborníka na homeopatii.

Pokud si nejste jistý(á), poraďte se se svým lékařem nebo lékárníkem.

Datum revize textu: 8.6.2016

V licenci DHU, Karlsruhe, Německo.

**8. POUŽITELNOST**

EXP

**9. ZVLÁŠTNÍ PODMÍNKY PRO UCHOVÁVÁNÍ**

**10. ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ PRO LIKVIDACI NEPOUŽITÝCH LÉČIVÝCH PŘÍPRAVKŮ NEBO ODPADU Z NICH, POKUD JE TO VHODNÉ**

Nepoužitelné léčivo vraťte do lékárny.

**11. NÁZEV A ADRESA DRŽITELE ROZHODNUTÍ O REGISTRACI**

Držitel rozhodnutí o registraci:

Deutsche Homöopathie-Union DHU – Arzneimittel GmbH & Co. KG

Výrobce:

Dr. Peithner KG nunmehr GmbH & Co

Deutsche Homöopathie-Union DHU – Arzneimittel GmbH & Co. KG

**12. REGISTRAČNÍ ČÍSLO**

Reg. číslo: 93/295/92-A/C

**13. ČÍSLO ŠARŽE**

č.š.:

**14. KLASIFIKACE PRO VÝDEJ**

**15. NÁVOD K POUŽITÍ**

Dávkování: 3x2 tablety.

**16. INFORMACE V BRAILLOVĚ PÍSMU**